

vydává podle ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a §§ 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

## **PROTOKOL O POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ PSRV-2744/16**

Tímto protokolem výše uvedená autorizovaná osoba ověřuje řádnou funkci systému řízení výroby nebo kontroly výrobků podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Žadatel:  
**NORWOOD s. r. o.**  
**Rybná 716/24**  
**110 00 Praha – Staré Město**  
**IČO: 03 84 07 60**

Výrobna:  
**NORWOOD s. r. o.**  
**Dobranov 149**  
**471 21 Česká Lípa - Dobranov**

Výrobek:  
**DŘEVĚNÉ RÁMOVÉ A ROUBENÉ PREFABRIKOVANÉ STAVEBNÍ SESTAVY**  
**- NW – PUR panel**

Platnost tohoto protokolu se omezuje na 3 roky, tj. do 2019-07-08.

Tento protokol ztrácí dále svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl vydán.

Protokol se nesmí rozmnožovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas autorizované osoby, která ho vydala. Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem

Datum: 2016-07-08

Počet stran: 2

Přílohy:

Počet výtisků: 2

výtisk č. 1: žadatel

výtisk č. 2: archiv AO 222

Výtisk číslo: 1



*Jitka Beránková*  
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.  
vedoucí Autorizované osoby č. 222

## 1. ÚDAJE O VÝROBKU

NW – PUR panely se používají pro stavbu objektů, které slouží k trvalému nebo přechodnému bydlení nebo jako komerční objekty

Tyto sendvičové panely se skládají z opláštění tvořeného z obou stran OSB deskou typu OSB 3 Superfinish ECO a výplně tvořené dvoukomponentní polyuretanovou pěnou DUNAPOL™ C 030 B2, která má především tepelně izolační funkci.

Sendvičové panely mohou být dále doplněny dalšími materiály dle konkrétních požadavků.

## 2. FUNKCE SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

- Odpovědnost je přenesena na konkrétní pracovníky a tato skutečnost je řádně dokumentována.
- Způsob provádění výstupní kontroly je řádně zdokumentován a dokumentované postupy jsou dodržovány.
- Jsou určeny odpovědnosti za provádění výstupní kontroly a odpovědní pracovníci jsou prokazatelně proškoleni.
- Ve výrobě se provádí pravidelná vstupní, mezioperační a výstupní kontrola. Kontrolní místa jsou určena.
- Neshodné výrobky jsou řádně označeny, poté jsou přepracovány nebo zlikvidovány.
- Jsou k dispozici měřidla, kterými se provádí kontrolní měření.
- Předepsané podmínky skladování a distribuce výrobku odpovídají skutečnosti.

## 3. POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

Posouzení systému řízení výroby provedl Ondřej Vlk provozu firmy NORWOOD s.r.o. v obci Dobranov 149 a nebyly shledány žádné neshody.

## 4. ZÁVĚR

Systém řízení výroby zabezpečuje, aby od výrobce nebyly expedovány neshodné výrobky.

Vypracoval(a): Ing. Petr Nováček, DiS.